

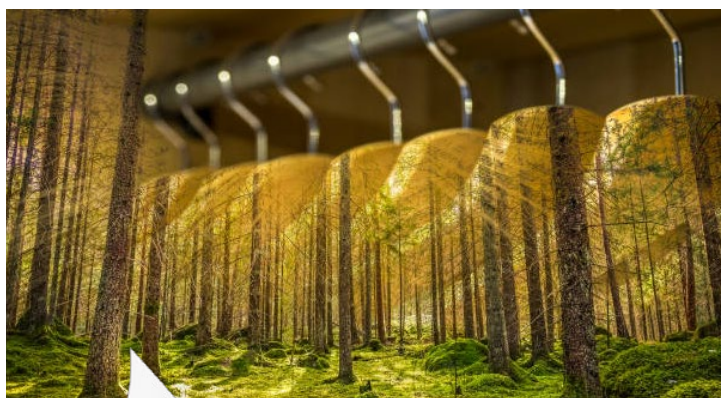
TRANSITION ÉCOLOGIQUE : UN GUIDE POUR LES PRESSINGS

Le secteur d'activité que représentent les pressings est particulièrement concerné par les enjeux de transition écologique, puisque consommateur d'énergie, d'eau, de produits lessiviels divers, mais aussi producteur de déchets, d'effluents et utilisateurs d'emballages... Or, les entreprises qui le composent ne peuvent rester en marge de l'exigence de sobriété et d'une meilleure maîtrise des flux, intrants et extrants.

Ce secteur est constitué cependant, pour une large majorité, de petites et moyennes entreprises dont les ressources tant financières qu'humaines sont limitées ; pour les dirigeants de ces entreprises, rechercher les solutions techniques adaptées, les financements, les aides financières, est un véritable défi, qui se révèle souvent complexe.

Un guide a été élaboré par la FFPB et le CTTN, précisément pour proposer un catalogue de solutions techniques qui permettent de répondre à ces enjeux. Il présente aussi les dispositifs d'aides qui peuvent être sollicités, ainsi que les organismes à consulter pour ce faire.

Ce travail résulte d'une volonté conjointe de la FFPB de donner des clés à la profession pour s'engager dans ce vaste mouvement qu'est celui de la transition écologique, et de celle du ministère en charge des TPE et PME, qui lançait un appel au volontariat, auprès de toutes les professions concernées, pour mener un tel travail.



Ce guide se présente sous la forme de fiches, au nombre de 14, chacune portant sur une thématique particulière. Il est évolutif puisque des mises à jour, fiche par fiche, pourront être éditées autant que nécessaire, avec la diffusion consécutive des nouvelles versions.

<https://www.cttn-iren.com/pdf/guide-transition-ecologique-et-economie-energie-pressings-573.pdf>

TRANSITION ÉCOLOGIQUE : UN GUIDE POUR LES PRESSINGS

PLUS EN DÉTAIL...

L'activité de pressing est consommatrice d'énergie de manière intensive. Ceci signifie que l'énergie est un intrant essentiel des processus de nettoyage, qu'elle représente une consommation importante et que le besoin s'intensifie avec l'augmentation du volume de linge à traiter. En effet, le nettoyage à sec en circuit fermé, le lavage et le séchage des articles textiles impliquent un apport important de calories, de même que les étapes de finition des articles. Ces consommations sont fonction de la bonne adaptation des matériels aux besoins de chaque entreprise, de leur bonne utilisation et de leur niveau de performance, mais aussi de la qualité recherchée. Cette notion de qualité est elle-même fonction de la nature des articles textiles à entretenir, de leur niveau de qualité (article courant, haut de gamme, luxe, ...) de leur degré de salissures et des exigences de la clientèle (l'aspect, la finition et aussi l'hygiène).

Il existe des possibilités de réduire les consommations d'énergie, tout en satisfaisant à ces différents besoins et exigences. La consommation d'eau doit aussi faire l'objet d'une grande attention. Elle est tributaire des mêmes éléments, et la qualité du traitement des articles textiles en dépend. Mais là encore, il existe des possibilités d'optimiser les consommations d'eau et de la recycler en partie.

Par ailleurs, un pressing fait l'objet de consommations d'énergies périphériques au processus de traitement des articles textiles, tels que l'éclairage, la ventilation, la climatisation, etc. Dans ces domaines aussi, il existe des possibilités de réduire les consommations d'énergie. Le pressing fait appel à divers consommables, en commençant par les produits lessiviels, les additifs de nettoyage à sec, les produits détachants ou pré-brossants.

Il utilise ou consomme aussi des matériaux destinés à conditionner les articles textiles. Enfin, il produit des déchets de types divers. Des moyens sont à disposition pour gérer plus rationnellement ces consommables, en limiter la consommation, en recycler certaines catégories, ou les réutiliser.

L'activité de pressing consiste à produire des articles textiles nettoyés. S'il s'agit bien d'une activité artisanale, elle s'appuie cependant sur un processus de type industriel. La plupart des consommations sont liées au volume de production, qui peut évoluer. Abaisser les consommations d'énergie et d'eau liées aux matériels de production consiste à réduire les consommations spécifiques exprimées **en kWh pour une quantité de linge donnée** (poids ou nombre de pièces).

Les indicateurs qui prévalent sont donc les suivants : **Electricité en kWh/kg ; Eau en Litres/kg.**

Le présent guide est constitué de fiches (n°1 à 13) qui donnent certaines indications en matière de gains. Celles-ci sont exprimées en pourcentage (%) et à traduire en kWh ou en litre d'eau selon le cas et ce, en fonction de chaque situation. Bien que basées sur l'expérience, il faut bien sûr garder à l'esprit que chaque pressing est différent du pressing voisin. De même, les dépenses associées à la mise en place de mesures d'économie sont difficilement chiffrables dans ce guide. Elles sont à examiner au cas par cas.

Il n'empêche que ces fiches donnent des pistes sérieuses d'économie, de limitation des impacts de l'activité sur l'environnement et permettront d'inscrire chaque pressing dans une véritable démarche de transition écologique.

Une 14^{ème} fiche traite du Bouclier Tarifaire mis en place par le gouvernement pour que les TPE puissent faire face à l'envolée des prix de l'énergie. Elle n'a pas véritablement de sens écologique à proprement parler, puisqu'elle vise surtout la maîtrise des tarifs de l'électricité. Cependant, rester éligible à ce bouclier tarifaire est aussi un gage de sobriété énergétique.

Enfin, rappelons-nous aussi que l'entretien tel que pratiqué par les pressings a pour vocation de contribuer à la réutilisation, dans les meilleures conditions possibles, des articles textiles. Il porte en lui-même la notion de durabilité et ce, depuis toujours. Il s'agit cependant aujourd'hui, de réduire son empreinte environnementale.